



TEPETLAN, VER.

Estado Analítico del Ejercicio del Presupuesto de Egresos
Clasificación Funcional (Finalidad y Función)

del 1 de enero al 28 de febrero de 2018

| Concepto | Egresos | | | | | Subejercicio 6 = (3 - 4) |
|--|-----------------|---------------------|---------------------------|----------------|----------------|-----------------------------|
| | Aprobado 1 | Ampliaciones / 2 | Modificado 3 = (1 + 2) | Devengado 4 | Pagado 5 | |
| Gobierno | \$27,540,382.70 | | \$27,540,382.70 | \$2,576,874.81 | \$2,551,933.67 | \$24,963,507.89 |
| Legislación | | | | | | |
| Justicia | | | | | | |
| Coordinación de la política de gobierno | | | | | | |
| Relaciones Exteriores | \$27,540,382.70 | | \$27,540,382.70 | \$2,576,874.81 | \$2,551,933.67 | \$24,963,507.89 |
| Asuntos Financieros Y Hacendarios | | | | | | |
| Seguridad Nacional | | | | | | |
| Asuntos de Orden Público y de Seguridad Interior | | | | | | |
| Otros Servicios Generales | | | | | | |
| Desarrollo Social | | | | | | |
| Protección Ambiental | | | | | | |
| Vivienda y Servicios a la Comunidad | | | | | | |
| Salud | | | | | | |
| Recreación, Cultura y Otras Manifestaciones Sociales | | | | | | |
| Educación | | | | | | |
| Protección Social En Salud | | | | | | |
| Otros Asuntos Sociales | | | | | | |
| Desarrollo Económico | | | | | | |
| Asuntos Económicos, Comerciales y Laborales en General | | | | | | |
| Agropecuaria, Silvicultura, Pesca y Caza | | | | | | |
| Combustibles y Energía | | | | | | |
| Minería, Manufacturas y Construcción | | | | | | |
| Transporte | | | | | | |
| Comunicaciones | | | | | | |
| Turismo | | | | | | |
| Ciencia, Tecnología e Innovación | | | | | | |
| Otras Industrias y Otros Asuntos Económicos | | | | | | |
| Otros No Clasificadas en Funciones Anteriores | | | | | | |
| Transacción De Deuda Pública / Costo Financiero De La | \$600,000.00 | | \$600,000.00 | | | \$600,000.00 |
| Transferencias, Aportaciones Y Aportaciones Entre Diferentes | \$600,000.00 | | \$600,000.00 | | | \$600,000.00 |
| Saneamiento del Sistema Financiero | | | | | | |
| Adeudos Honorables Fiscales Anteriores | | | | | | |
| Yuntamiento Constitucional del Gasto | \$28,140,382.70 | | \$28,140,382.70 | \$2,576,874.81 | \$2,551,933.67 | \$25,563,507.89 |
| 2018 - 2021 | | | | | | |



Honorable Ayuntamiento Constitucional
2018 - 2021
TEPETLAN, VER.



Honorable Ayuntamiento Constitucional
2018 - 2021
TEPETLAN, VER.



Honorable Ayuntamiento Constitucional
2018 - 2021
TEPETLAN, VER.

Regiduría Única
TEPETLAN, VER.
Tesorería Municipal

PRESIDENCIA MUNICIPAL

del 1 de enero al 28 de febrero de 2018

C. CARLOS ROMERO GONZALEZ
PRESIDENTE MUNICIPAL
2018 - 2021
PRESIDENCIA MUNICIPAL



Honorable
Ayuntamiento Constitucional
2018 - 2021
TEPETLAN, VER.
Regiduría Unica

LIC. GUADALUPE LUCERO HERNANDEZ
LADRON DE GUEVARA
SINDICA UNICA



LAE. MERCEDES REMEDIOS SALAS
CASTELLANOS
TESORERA MUNICIPAL

Honorable
Ayuntamiento Constitucional
2018 - 2021
TEPETLAN, VER.
Tesorería Municipal



Honorable
Ayuntamiento Constitucional
2018 - 2021
TEPETLAN, VER.
Sindicatura

